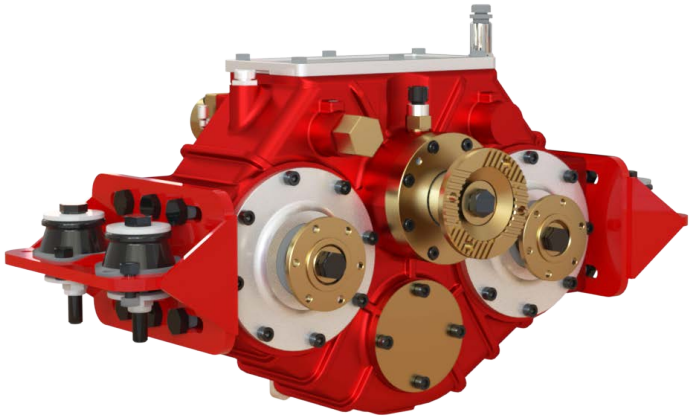
UARA.450 KULLANIM TALİMATLARI

KOZANOĞLU KOZMAKSAN

1. UYGULAMALAR



Kombine Kanal Temizleme Aracı

Yüksek Basınçlı Su Jeti Aracı

Vakumlu Araç

2. TANIM

Kavrama mekanizmasıyla tasarlanmış 430 KGM yatay orta hizmet PTO'su olup sıcak vites değiştirme özelliği sunar.

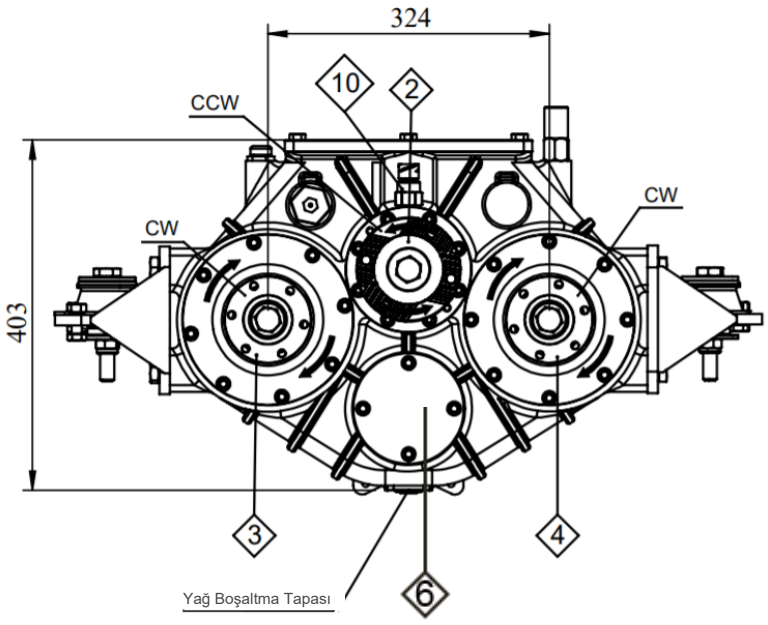
Kavrama mekanizması sayesinde devreye alma/çıkarma sırasında debriyaj pedalına basmak gerekmez.

- UARA.450, ekipmanları çalıştırmak için gücü ana milden alır.

Giriş ve çıkış flanşları için;

ISO 8667, ISO 7646, ISO 7647 standartları mevcuttur.

- UARA.450'de 3 ve 4 olarak gösterilen ve 85 kW'a kadar güç iletebilen 2 yan çıkış ile 5 ve 6 olarak gösterilen ve 35 kW'a kadar güç iletebilen 2 alt servis pompası bağlantısı bulunur.



Diferansiyel Tarafı

Merkez : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA Tel: (+90312) 354 05 39 - pbx Fax:(+90312) 354 34 59
Fabrika : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA Tel: (+90312) 267 39 71 (pbx)

UARA.450 KULLANIM TALİMATLARI

KOZANOĞLU KOZMAKSAN

- UARA.450 ara şanzıman, kavrama mekanizması sayesinde sıcak vites değiştirme özelliğine sahiptir. Kavrama mekanizması sistemi debriyaj pedalına basmadan devreye alır veya devreden çıkarır. Ara şanzıman pnömatik sistemle kontrol edilir. "7" dirsek rakoruna hava verildiğinde 5 ve 6 numaralı çıkışlar aktif olur. Yan çıkışları devreye almak için "C" ve "D" döner bağlantıları pnömatik olarak aktif edilmelidir. "8" ve "9" birbirinden bağımsız çalışır.

3.1. ANA GİRİŞ-ÇIKIŞ ①&②

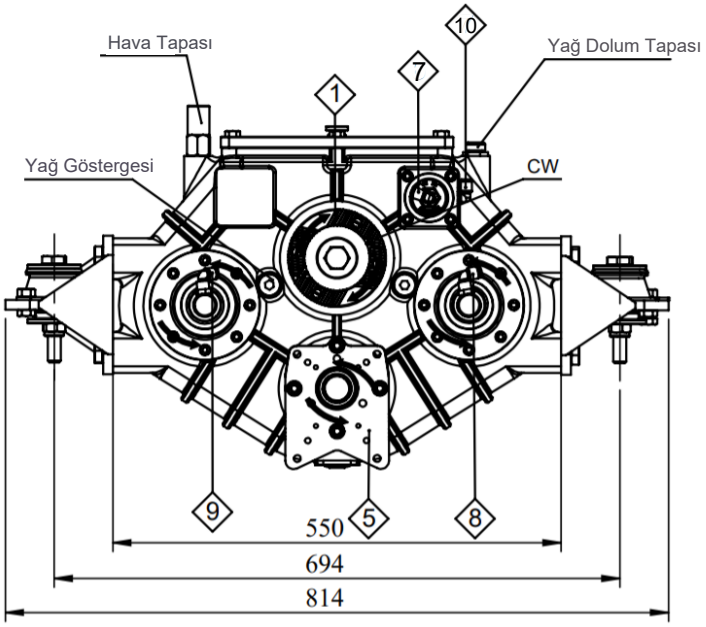
Maksimum Tork	430 KGM
Maksimum Devir (d/d)	2500 – 3300

3.2. ÇIKIŞ ③+④

Oran	1/1.4
Güç (kW)	85 KW

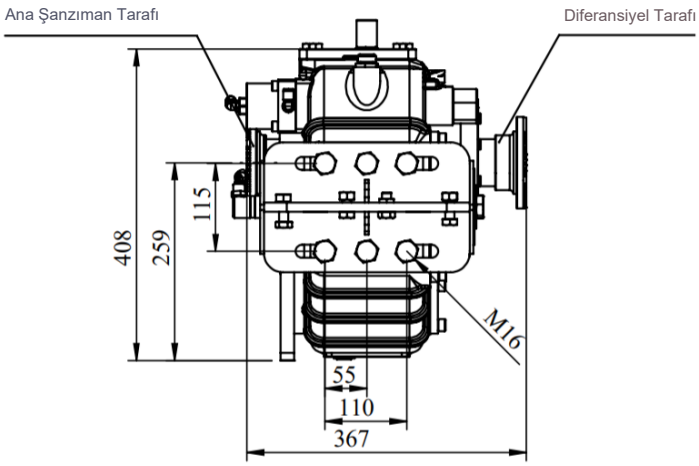
3.3. ÇIKIŞ ⑤⑥

Oran	1/1.7
Güç (kW) (1000 d/d)	35 KW



Ana Şanzıman Tarafı

3.4. DÖNÜŞ YÖNÜ



4. DEVREYE ALMA VE DEVREDEN ÇIKARMA

Devreye alma-çıkarma işlemi genellikle 6-8 bar çift etkili pnömatik silindirle yapılır. Devrede veya devre dışı konumun kararlı kalması için emniyet kilidi sistemi bulunur.

Bu talimatlara uyulmaması halinde araç garanti kapsamı dışında kalır.

Merkez : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA Tel: (+90312) 354 05 39 - pbx Fax:(+90312) 354 34 59
Fabrika : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA Tel: (+90312) 267 39 71 (pbx)

6) SERVİS

YAĞ DOLDURMA

Ara şanzıman üniteleri yağsız sevk edilir. Araç çalıştırılmadan önce yağ, yağ doldurma düzeni kullanılarak ara şanzımana doldurulmalıdır. Yağ doldurma işlemi düz zeminde yapılmalıdır. Doğru yağ seviyesi, göstergede belirtilen üst seviyedir. Yağ tamamen temiz olmalıdır. Yalnızca önerilen yağı kullanmanız gerekir (ATF 320 veya eşdeğeri). Önerilen yağ dışında bir yağ kullanılması halinde araç garanti kapsamı dışında kalır.

7) BAKIM

7.1 YAĞ SEVİYESİ KONTROLÜ

Bakım, uzun yolculuklardan önce ve sonra yapılmalıdır. Bakım düz zeminde ve araç çalışmıyorken yapılmalıdır. Yağ seviyesi gerekenden az ise yağ eklenmelidir.

7.2 YAĞ YENİLEME

Eski yağın tamamen boşaltıldığından ve önerilen (doğru) yağın kullanıldığından emin olun. Eski ve yeni yağın karıştırılması;

Bu durum dişli kutusu bileşenlerinin (mil, dişli, rulman vb.) hasar görmesine neden olur.

7.3 YAĞ DEĞİŞİMİ

İlk yağ değişimi, ara şanzıman ünitesi çalışmaya başladıktan 100 saat sonra yapılmalıdır. Yağ değişimi yağ soğukken yapılmalıdır. Boşaltma, tahliye tapası sökülerek yapılabilir. İşlemi hızlandırmak için doldurma tapasının da sökülmesi önerilir. Yeniden çalıştırmadan önce tahliye tapası temizlenmelidir. Sonraki yağ değişimleri her 1000 saatte bir veya yılda bir yapılmalıdır.

ÖNEMLİ

Yağ değişimi sırasında sıcak yağa dokunmayın. Atık yağın bertarafında ülke mevzuatına uygun hareket edin. Çevreyi kirletmeyin.

7.4 YAĞ KAÇAKLARININ TESPİTİ

Yağ kaçaklarını periyodik olarak kontrol edin. Aracın çalıştığı alanda ve çevresinde yağ kaçağı olup olmadığına bakın.

Yağ kaçağı tespit edilmesi halinde kaçağı önleyin, gerekirse yağ ekleyin ve üretici firma KOZANOĞLU KOZMAKSAN ile iletişime geçin.

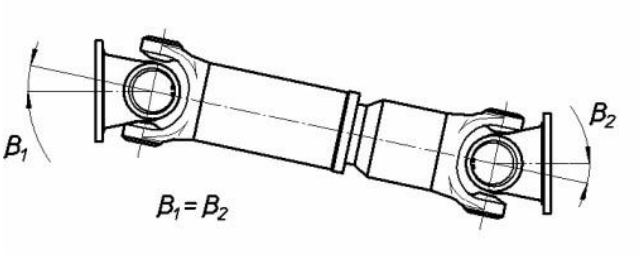
7.5 GENEL EKİPMAN KONTROLÜ

Ürünün ekipman ve parçalarını periyodik olarak kontrol edin. Gerekirse cıvataları sıkın

MONTAJ

- PTO montajı için özel bir süspansiyon kiti bulunmalıdır
- Dişli kutusunun braketleri şasi üzerinde uygun yere cıvatalanmalıdır. Şasi üzerinde uygun yere cıvatalamadan önce üreticinin onayı alınmalıdır. ASLA KAYNAKLA MONTAJ YAPMAYIN

- Balanslı miller kullanılmalıdır
- Kardan flanşları paralel olmalıdır. Bu paralellik titreşimi ve gürültüyü önler. Ana şanzıman mili, dişli kutusu ve diğer bileşenler de bu paralelliğe uygun monte edilmelidir. β1 ve β2 açıları eşit olmalıdır. Bu açılar şasi tipine ve orana göre 3°-7° arasında değişebilir

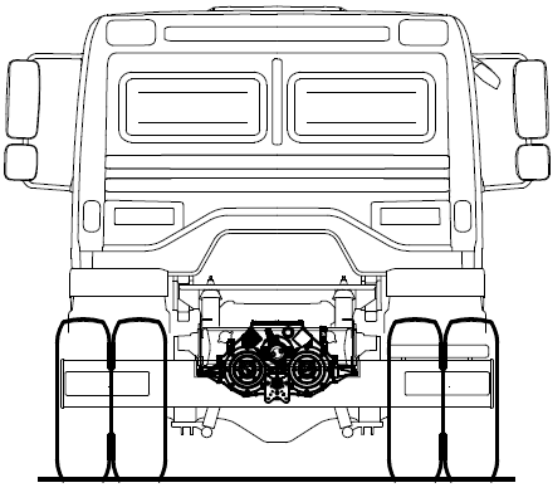


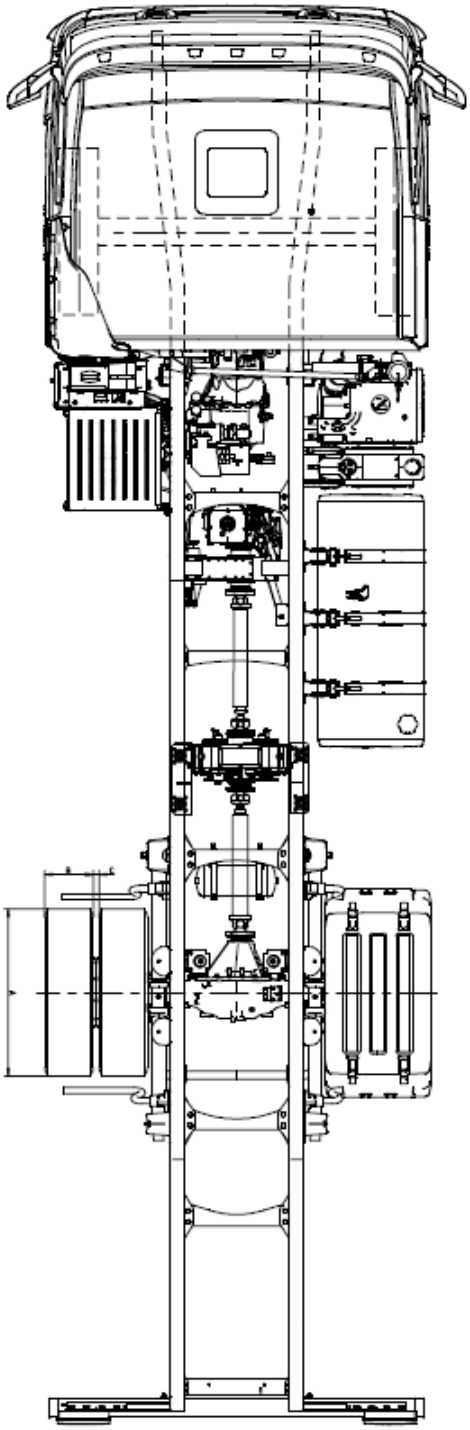
HIZ	ÇALIŞMA AÇISI
5000 RPM	3° 15'
4000 RPM	4° 15'
3000 RPM	5° 30'

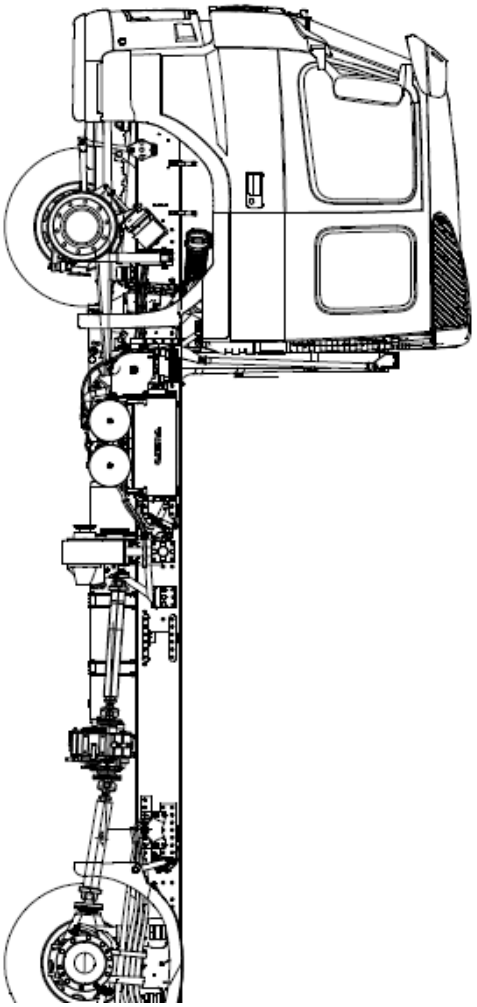
- PTO ve şanzıman mili kardan cıvatalarıyla monte edilmelidir. Kardan cıvata ölçüleri ekipmanlarla uyumlu olmalı, olası sürtünme ve çarpışmaları önlemelidir. Mil üzerindeki çatallar ve referans noktaları kontrol edilmeli ve doğruluğundan emin olunmalıdır.

KOZANOĞLU KOZMAKSAN

- ŞASİ BAĞLANTISI







Merkez : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA Tel: (+90312) 354 05 39 - pbx Fax:(+90312) 354 34 59
Fabrika : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA Tel: (+90312) 267 39 71 (pbx)

www.kozmaksan.net order@kozmaksan.com.tr